



SAMCOM EHL 109-LED Emergency Downlight, power 1W SMT, dukungan baterai jenis: sel Nikel Kadmium dengan nilai temp tinggi 2.4V 2.5Ah

Description

SAMCOM EHL 109-LED Emergency Downlight, power 1W SMT, dukungan baterai jenis: sel Nikel Kadmium dengan nilai temp tinggi 2.4V 2.5Ah.

Desain kecil & estetika, instalasi mudah, dudukan kuat ke langit-langit / panel plafon, aman dengan pengisi daya yang dikendalikan hybrid.

Baca juga produk lampu emergency serupa: Emergency Baterai NiCad Lampu 40W 7.2V 2500mAh.

Modul lampu terintegrasi dengan baterai dan ballast dalam satu unit, bekerja mode non maintained yakni,

- pada listrik off, lampu otomatis menyala,
- pada listrik on, lampu otomatis padam

Baca perbedaan antara mode maintained maupun non matained pada artikel berikut: Apa perbedaan antara luminair Maintained dan Non-Maintained?.

Cocok dipakai untuk lampu emergency:

- lampu darurat gedung sekolah modern;
- untuk publik area seperti stasiun kereta api atau bandara;
- banyak dipakai untuk gedung perkantoran;
- cocok dipakai untuk gedung shopping mall atau supermarket;
- dan berbagai kebutuhan sesuai fungsi dan kegunaan.

Spesifikasi produk lampu Samcom EHL 109-LED ini sebagai berikut:

1. Input Voltage : 230Vac 50/60Hz ± 10% or 115Vac 50/60Hz ± 10% or others
2. Battery : High temp rated Nickel Cadmium cells 2.4V 2.5Ah or others
3. Lamp Used : 1W SMT White LED or 3W Super Bright LED Module, Light Ouput 280 lm
4. Rated Period : > 3 hrs or others
5. Mode : Non-maintained
6. Operation Temperature : ta 40 °C
7. Power Consumption : 1.4W
8. Charge Monitor : Super bright Green LED 5mm Ø
9. Recharge Period : 16 ~ 24 hrs

10. Emergency Luminance : 27 lm
11. Electromagnetic Field : 6.9m gause @ 0.1m
12. Charger : Hybrid controlled charger
13. Protection : Low volt cut-off to prevent battery over discharge. Incoming AC fuse, Circuit Protection Fuse and Battery DC fuse. Tropical climate protection coating on hybrid control circuit
14. Construction : Electrode galvanised sheet steel with epoxy powder coating.
15. Dimension : 200mm(L) x 63mm(W) x 45mm(H)
16. Packing : One unit per carton
17. Carton/Dimension : Double wall corrugated / 420mm(L) x 90mm(W) x 90mm(H)
18. Compliance : SS563-1:2010, SS563-2-2010/A1:2013, SSIEC60598-2-22-2016 SSIEC60598: PART 1:2016