



Lampu Emergency Halogen Samcom ETL 210 adalah lampu emergency dengan desain rendah EMI, khusus dilengkapi hybrid IC, produk handal & aman

Description

Lampu Emergency Halogen Samcom ETL 210 adalah lampu emergency dengan desain rendah EMI, khusus dilengkapi hybrid IC, produk handal & aman.

Disesuaikan untuk keandalan terbaik & efisiensi yang lebih besar dalam operasi dalam gedung jika terjadi keadaan situasi genting.

Lampu emergency halogen Samcom ini kompak & ringan, mudah untuk dipasang, bisa dibawa yang memungkinkan fleksibilitas dalam penggunaan.

Lampu kembar halogen 2x10watt yang dapat diatur sinar cahaya memungkinkan fleksibilitas dalam sudut proyeksi sorot lampu.

Lampu ini merupakan lampu emergency SAMCOM ETL 210 4AH (**ETL 210 6LA** & **ETL 210 10LA**), dan series yang lain juga tersedia.

Aneka produk lainnya baca juga Lampu Emergency Darurat 2x3w LED

Cocok untuk dipakai sebagai lampu emergency:

- komplek pertokoan
- area tempat perbelanjaan atau supermarket,
- area pabrik,
- sekolah,
- bank,
- ruang komputer,
- kantor,
- ruang publik,
- restoran,
- rumah sakit, dll.

Spesifiksi lampu emergency halogen Samcom ini sebagai berikut:

1. INPUT VOLTAGE : 230Vac or 115Vac 50/60Hz ± 10% or others A: 0.03 PF: 0.86
2. BATTERY : 6V 4.5AH/7AH/10AH Sealed Lead Acid or 6V 4.5AH/8Ah High Temp Rated Nickel Cadmium cells or others
3. LAMP USED : 2 x 5W/10W Halogen or others
4. RATED PERIOD : > 1 hr, 2 hrs, 3 hrs or others
5. MODE : Non-maintained
6. POWER CONSUMPTION : < 6VA
7. CHARGE MONITOR : Bi-Colour (Green/Red)
8. RECHARGE PERIOD : 16 ~ 24 hrs
9. EMERGENCY LUMINANCE : 45 Lumen
10. ELECTROMAGNETIC FIELD : 17m gause @ 0.1m
11. CHARGER : Embedded Intelligent controlled charger
12. PROTECTION : Low volt cut-off to prevent batter y over discharge Incoming AC fuse and Batter y DC fuse Tropical climate protection coating on hybrid control circuit
    CONSTRUCTION : Electrode galvanised sheet steel with epoxy powder coating 20mm Ø K/O hole. Fire Retardant Acrylic Opal diffisuer.
13. CLASSIFICATION : Co/A16, C90/A16

14. DIMENSION : 285mm(L) x 95mm(W) x 310mm(H)
15. PACKING : One unit per carton
16. CARTON / DIMENSION : Double wall corrugated / 310mm(L) x 100mm(W) x 335mm(H)
17. COMPLIANCE : CP 19:2000, SS263 : Part 2, IEC 598-2-22, SS 364